



Drukarka 3D HP Multi Jet Fusion 1200

Zacznij marzyć na wielką skalę.



Kompaktowe rozwiązanie przemysłowe, które oferuje tę samą sprawdzoną technologię druku 3D, wykorzystywaną w całym portfolio HP 3DMulti Jet Fusion. Dzięki kontrolowanym procesom roboczym, uproszczonej i intuicyjnej obsłudze oraz możliwości skalowania w ramach ekosystemu HP MJF możesz szybko rozwijać swoje pomysły, efektywnie zarządzać produkcją i błyskawicznie tworzyć wysokiej jakości części.

Przemysłowa technologia MJF dopasowana do Ciebie.

- Wytrzymałe, funkcjonalne i gotowe do produkcji części 3D.
- Technologia HP MJF klasy przemysłowej w bardziej przystępnej formie.
- Objętość robocza 12 l, która zmieści się w Twojej przestrzeni roboczej.
- Powtarzalność i jednolitość elementów produkcji, części oraz wydruków przeznaczonych do wymagających zastosowań.

Łatwa obsługa. Produkcja na większą skalę.

- W pełni kontrolowany proces roboczy w systemie, który wspiera Cię na każdym etapie produkcji.
- Oszczędność czasu dzięki zautomatyzowanemu zarządzaniu proszkiem.
- Czysta, zamknięta przestrzeń robocza z automatycznym rozpakowywaniem¹.
- Skaluj produkcję na swoich zasadach – w ramach tej samej technologii.

Szybko rozwijaj swoje pomysły.

- Funkcjonalne części 3D drukowane w czasie krótszym niż 12 godzin.²
- Obniż koszt wytworzenia pojedynczej części dzięki produkcji we własnym zakresie.
- Przejmij kontrolę nad harmonogramem, kosztami i jakością.
- Chroń swoje poufne projekty.

Najważniejsze cechy produktu

Technologia	Technologia HP Multi Jet Fusion
Objętość robocza	12 l
Czas druku	Mniej niż 12 godz. dla pełnego wydruku
Materiał	Premiera z materiałem HP 3D HR PA 12, opracowanym przez Evonik
Oprogramowanie	Magic Print for HP, opracowane przez Materialise, dołączone do każdej drukarki
Zarządzanie materiałem	Automatyczne rozpakowywanie, mieszanie i załadunek za pośrednictwem systemu HP 3D Multi Jet Fusion 1200 (MMS)
Dostępność	Początek 2027 r.

Właściwości

Poniższe wyniki mają charakter wstępny i zostały uzyskane na podstawie wewnętrznych testów z materiałem HP 3D HR PA 12, opracowanym przez Evonik, przy 80% współczynniku odświeżania proszku, w standardowym trybie druku, z naturalnym chłodzeniem, oraz po obróbce strumieniowo-ściernej z użyciem szklanych kulek o wielkości 5–6 bar. Zastosowano wszystkie zalecane przez HP procedury konfiguracji i kalibracji drukarki oraz wyrównano głowice drukujące. Wyniki mogą się różnić w przypadku innych zadań oraz innych ustawień systemu.

Tabela właściwości

	Oś	Wartość średnia	Metoda
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	XY	50 – 54	ASTMD638
	Z	50 – 54	
Moduł sprężystości przy rozciąganiu (MPa)	XY	1800 – 2200	ASTMD638
	Z	1800 – 2200	
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	XY	11 – 18	ASTMD638
	Z	7 – 10	

Informacje dotyczące zamawiania*

Numer produktu	Produkt
B03DJA	Drukarka 3D HP Multi Jet Fusion 1200
B03DGA	Jednostka naturalnego chłodzenia HP 3D Multi Jet Fusion 1200
B03DHA	System zarządzania materiałem HP 3D Multi Jet Fusion 1200
CT8E6A	Materiał HP 3D High Reusability PA12, opracowany przez Evonik (10 kg)

* Dostępne wyłącznie dla rozwiązania HP 3D MJF 1200.

Jeśli potrzebujesz więcej informacji, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem HP AM.
hp.com/mjf1200

- Określenie „czyste” odnosi się do ograniczenia kontaktu operatora z proszkiem oraz zamkniętego procesu obsługi materiału, osiągniętych dzięki automatycznemu rozpakowywaniu i zamkniętemu obiegowi materiału w systemie. Rzeczywiste wyniki mogą się różnić w zależności od warunków środowiskowych oraz praktyk eksploatacyjnych stosowanych przez klienta.
- Czas wydruku poniżej 12 godzin opiera się na standardowym trybie druku z materiałem HP 3D High Reusability PA12, opracowanym przez Evonik, i dotyczy pełnej wysokości obszaru roboczego w tym trybie. Rzeczywisty czas wydruku może się różnić w zależności od innych trybów druku, materiałów lub konfiguracji.

© Copyright 2026 HP Development Company, L.P.

Jedynymi gwarancjami dotyczącymi produktów i usług HP są gwarancje wyraźnie określone w oświadczeniach gwarancyjnych dołączonych do tych produktów i usług. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie powinny być interpretowane jako udzielenie dodatkowej gwarancji. HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne, redakcyjne ani pominięcia zawarte w niniejszym dokumencie.

Kwiecień 2026

