

Rozwiązania do druku 3D

HP Jet Fusion serii 5200



Rozwiązania do druku 3D HP Jet Fusion serii 5200

Napędzaj rozwój i rozszerz produkcję na większą skalę dzięki wytrzymałemu rozwiązaniu HP do druku 3D, przygotowanemu do zastosowań produkcyjnych

Idealne rozwiązanie dla środowisk o średniej skali produkcji



Zwiększona przewidywalność produkcji

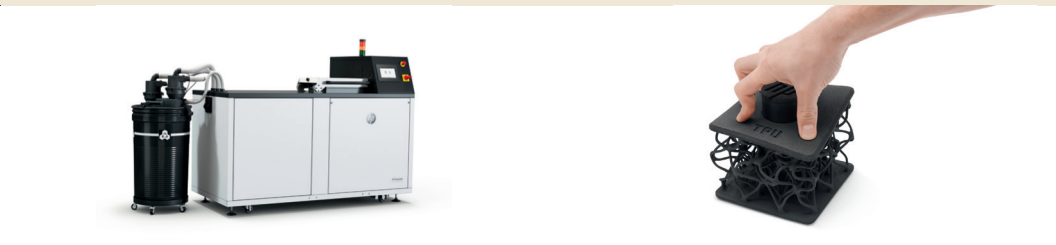
Przełomowa produktywność dzięki zintegrowanemu oprogramowaniu, automatycznemu mieszaniu materiału i automatyzacji rozpakowywania

Rozszerz możliwości zastosowań i zdobywaj nowe rynki

- Uzyskaj wysoką jakość – od drobnych detali i ostrych krawędzi po tekstury – oraz optymalny uzysk i przemysłowy poziom OEE.
- Wytwarzaj funkcjonalne części o najlepszej w swojej klasie izotropii dzięki najnowszej generacji systemów HP Multi Jet Fusion.
- Ogranicz liczbę błędów, nieudanych wydruków i nieplanowanych przestojów dzięki usłudze HP 3D Proactive Remote Service, obejmującej alerty serwisowe.
- Wyjątkowo przewidywalny i powtarzalny wydruk dla każdego rodzaju części, bez konieczności stosowania struktur podporowych.

- Najlepsza w swojej klasie ekonomika i wydajność – ponad 160 000 cm³ na dzień² dla środowisk produkcyjnych.
- Usprawniony przepływ pracy, rozwój procesów, zoptymalizowana wydajność realizacji zadań oraz zwiększona efektywność produkcji dzięki scentralizowanemu panelowi integrującemu dane z przemysłowych systemów zarządzania.
- Powtarzalne rezultaty rozpakowywania dzięki automatycznemu procesowi oraz rozwiązaniu klasy przemysłowej.
- Usprawniony przepływ pracy oraz najbardziej ekonomiczne ciągle rozwiązanie HP do druku 3D, wyposażone w automatyczne mieszanie materiału, zamkniętą stację przetwarzania oraz moduł naturalnego chłodzenia.

- Odpowiadaj na potrzeby większej liczby zastosowań dla części końcowych dzięki nowym poziomom powtarzalnej dokładności oraz najlepszej w swojej klasie ekonomice.
- Oferuj szeroki zakres zastosowań z wykorzystaniem materiałów PP, PA 11, PA 12, PA 12 S, PA 12 GB i TPU, a w przyszłości także kolejnych materiałów.
- Realizuj cele zrównoważonego rozwoju dzięki niższemu śladowi węglowemu części¹ oraz materiałom HP 3D oferującym najwyższy w branży współczynnik ponownego wykorzystania materiału².



Sprzęt, oprogramowanie i usługi HP 3D zaprojektowane, aby pomóc Ci przejść do produkcji wielkoseryjnej



HP Digital Production Suite – dostarcza możliwości i potencjał technologii HP Multi Jet Fusion

Projektowanie

Produkcja



Projektowanie

Produkcja

HP 3D Build Manager	HP 3D Command Center	HP 3D Center	HP 3D API ³
Szybko i łatwo przygotowuj zadania do druku, korzystając ze wszystkich potrzebnych narzędzi.	Aplikacja do konfiguracji systemu, rejestracji, monitorowania urządzeń oraz zarządzania łącznością.	Panel oparty na chmurze zapewniający dostęp do bieżących i historycznych danych w celu zwiększenia produktywności i efektywności.	Usprawniony dostęp do danych i automatyzacja w przemysłowych systemach zarządzania.

Integracja z wiodącymi partnerami w zakresie oprogramowania dla przemysłu

AUTODESK

Dyndrite

materialise co-am software platform

SIEMENS

Rozszerzaj możliwości dzięki nowym materiałom i zastosowaniom

Poszerzaj swoją ofertę zastosowań i zdobywaj nowe rynki dzięki stale rozwijającemu się portfolio materiałów HP do druku 3D.

Materiały HP umożliwiają produkcję szerokiej gamy, wysokiej jakości, części przy niskich kosztach oraz wspierają realizację celów zrównoważonego rozwoju dzięki jednej z najwyższych na rynku możliwości ponownego wykorzystania materiału².

HP 3D High Reusability PA 11 – wytrzymałe⁴, wysokiej jakości części



Produkuj funkcjonalne części o wysokiej odporności na uderzenia i dużej ciągliwości⁴. Ten materiał termoplastyczny, wytwarzany z odnawialnych surowców⁵, zapewnia optymalne właściwości mechaniczne oraz powtarzalną wydajność dzięki jednej z najwyższych w branży możliwości ponownego wykorzystania niespieczonego proszku².

Deklaracje⁶: Biokompatybilność, REACH, RoHS (dla UE, Bośni i Hercegowiny, Chin, Indii, Japonii, Jordanii, Korei, Serbii, Singapuru, Turcji, Ukrainy i Wietnamu), PAH, deklaracja składu dla zastosowań zabawkowych, UL 94 oraz UL 746A.

HP 3D High Reusability PA 12, opracowany przez Evonik – wytrzymałe, ekonomiczne⁷ i wysokiej jakości części

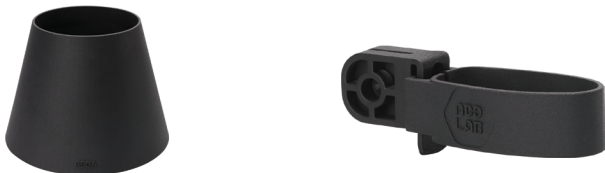
Obniż całkowity koszt posiadania⁸ (TCO) i produkuj wytrzymałe, funkcjonalne oraz precyzyjnie odwzorowane, złożone części z materiału HP 3D High Reusability PA 12. To wytrzymały materiał termoplastyczny, który zapewnia jedną z najwyższych w branży możliwości ponownego wykorzystania niespieczonego proszku².

Deklaracje⁶: Biokompatybilność, REACH, RoHS (dla UE, Bośni i Hercegowiny, Chin, Indii, Japonii, Jordanii, Korei, Serbii, Singapuru, Turcji, Ukrainy i Wietnamu), PAH, deklaracja składu dla zastosowań zabawkowych, UL 94 oraz UL 746A.



Data courtesy of Fractal

HP 3D High Reusability PA 12 S, opracowany przez Arkema



Data courtesy of Bega

Data courtesy of Decathlon

Idealny wybór dla klientów, którzy chcą produkować części o wysokiej jakości powierzchni przy niższych kosztach jednostkowych⁹, jednocześnie ograniczając ilość odpadów dzięki wysokiej możliwości ponownego wykorzystania proszku¹⁰. Przekłada się to na mniejszy wpływ na środowisko.

HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads – sztywne, stabilne wymiarowo i wysokiej jakości części



Data courtesy of Prometal3D

Produkuj sztywne i funkcjonalne części, osiągając jednocześnie możliwość ponownego wykorzystania nawet do 70% niespieczonego proszku¹¹. Ten termoplastyczny materiał wypełniony mikrokulkami szklanymi doskonale sprawdza się w zastosowaniach wymagających wysokiej sztywności i stabilności wymiarowej, takich jak obudowy, osłony, przyrządy montażowe oraz oprzyrządowanie produkcyjne. Deklaracje⁶: REACH, RoHS (dla UE, Bośni i Hercegowiny, Chin, Indii, Japonii, Jordanii, Korei, Serbii, Singapuru, Turcji, Ukrainy i Wietnamu), PAH, UL 94 oraz UL 746A.

HP 3D High Reusability PP, opracowany przez BASF – odporność chemiczna¹², możliwość spawania, niska absorpcja wilgoci i funkcjonalne części

Produkuj w pełni funkcjonalne części z polipropylenu (PP), charakteryzujące się wysoką odpornością chemiczną¹², niską absorpcją wilgoci, doskonałą spawalnością oraz biokompatybilnością⁶. Materiał doskonale sprawdza się w szerokim zakresie zastosowań motoryzacyjnych, przemysłowych, produktów konsumenckich oraz wyrobów medycznych. Deklaracje⁶: Biokompatybilność, REACH, RoHS (dla UE, Bośni i Hercegowiny, Chin, Indii, Japonii, Jordanii, Korei, Serbii, Singapuru, Turcji, Ukrainy i Wietnamu), PAH, deklaracja składu dla zastosowań zabawkowych.

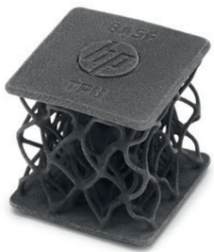


Printed with HP 3D High Reusability PP enabled by BASF

BASF Ultrasint® TPU01 – elastyczne, funkcjonalne części



Data courtesy of HP-BASF



Data courtesy of HP-BASF

Produkuj elastyczne części z TPU z wysoką wydajnością produkcji, doskonałą jakością i wysokim poziomem odwzorowania detali. Materiał doskonale nadaje się do szerokiego zakresu zastosowań, zwłaszcza elementów wymagających amortyzacji uderzeń, zwrotu energii oraz elastyczności.



Certyfikowany do drukarek HP Jet Fusion 3D
Przetestowano i zatwierdzono zgodność z drukarkami HP Jet Fusion 3D.

ESTANE® 3D TPU M88A – elastyczne, trwałe i lekkie części



Łatwe usuwanie proszku z wydrukowanych części pozwala wytwarzać bardziej złożone struktury kratowe, zwiększając jednocześnie wydajność operacyjną i obniżając koszty produkcji. W razie potrzeby gotowe części można barwić i powlekać, aby uzyskać pożądaną estetykę. Materiał charakteryzuje się wysoką trwałością, odpornością na ścieranie i przebicie, zachowuje elastyczność w niskich temperaturach oraz wykazuje wysoką odporność na wysokie temperatury i działanie substancji chemicznych.

- Przystosowany do kontaktu ze skórą¹³
- Twardość (Shore A): 88¹⁴
- Wykorzystanie do 80% niespieczonego proszku¹⁵

Przewodnik doboru materiałów HP do druku 3D¹⁶

	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12 opracowany przez Evonik	HP 3D HR PA 12 S opracowany przez Arkema	HP 3D HR PA 12 GB	HP 3D HR PP opracowany przez BASF
Właściwości	Polimer sztywny				
Sztywność	●	●	●	★	■
Odporność na uderzenia	●	■	■	▲	■
Wydłużenie przy zerwaniu	●	■	▲	▲	■
Stabilność wymiarowa	●	★	★	●	■
Poziom odwzorowania detali	★	●	★	●	■
Płaskość elementów	■	●	●	★	▲
Odporność temperaturowa	▲	■	■	●	■
Odporność chemiczna ²⁵	●	●	●	brak danych	★
Niska absorpcja wilgoci	▲	▲	▲	▲	★
Lekkość	●	●	●	■	★
Chropowatość powierzchni	●	●	★	●	■

	BASF Ultrasint® TPU01	ESTANE® 3D TPU M88A
Właściwości	Polimer elastomerowy	
Sprężystość (%)	●	●
Wydłużenie przy zerwaniu (%)	●	●
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	●	●
Odporność na ścieranie (mm)	★	●
Biokompatybilność	★	★

Więcej informacji znajdziesz na stronie: hp.com/go/3Dmaterials

- ★ Najlepsza
● Dobra
- Przeciętna
▲ Niezalecana

Wspieramy Cię na każdym etapie transformacji cyfrowej produkcji: HP 3D Solution Services



Niezależnie od tego, czy dopiero rozpoczynasz, czy prowadzisz już produkcję na pełną skalę, jesteśmy tutaj, aby pomóc Ci pomyślnie przejść proces wdrażania druku 3D. Oferujemy światowej klasy wsparcie i usługi, pomagając skutecznie wykorzystać możliwości cyfrowej produkcji oraz tworzyć nowe perspektywy rozwoju dla Twojego biznesu.

Usługi HP 3D Printing Prepare

Od przygotowania miejsca instalacji, poprzez montaż i kalibrację urządzeń, aż po wydruk pierwszych elementów – pomagamy w pełni wykorzystać potencjał technologii HP 3D Printing. Dzięki usługom HP 3D Printing Prepare szybko rozpocznieś pracę z nowym rozwiązaniem.

Usługi HP 3D Printing Care

Maksymalna dostępność urządzeń to nasz priorytet. Od konserwacji zapobiegawczej po zaawansowaną analitykę opartą na danych – nieustannie pomagamy zwiększać zwrot z inwestycji dzięki usługom HP 3D Printing Care.

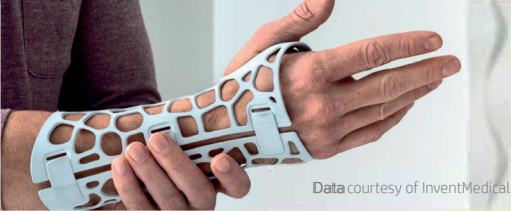
Usługi HP 3D Printing Grow

Przyspiesz rozwój swojej firmy dzięki usługom HP 3D Printing Grow, które pomagają wdrażać nowe materiały, rozwijać kolejne zastosowania i nowe obszary wykorzystania technologii oraz optymalizować procesy produkcyjne.

Dowiedz się więcej: hp.com/go/3DSupport

Profesjonalne usługi HP 3D: przyspiesz transformację w kierunku produkcji addytywnej (AM)

Profesjonalne usługi HP 3D pomagają organizacjom identyfikować perspektywiczne możliwości strategiczne, optymalizować projektowanie pod kątem przełomowych zastosowań oraz usprawniać procesy produkcyjne, umożliwiając masową personalizację i produkcję na dużą skalę.



Wdrażaj

Odkrywaj nowe możliwości oraz zaawansowane techniki projektowania, które oferuje technologia HP Multi Jet Fusion.

Rozwijaj

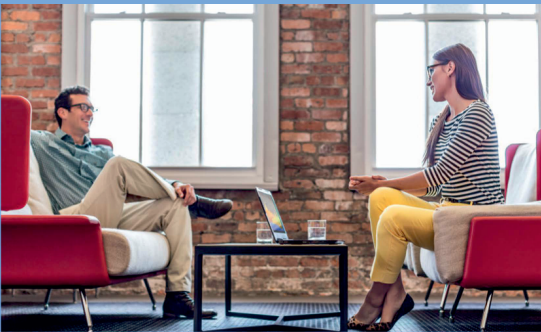
Wzmacniaj pozycję swoich produktów na rynku i buduj przewagę konkurencyjną dzięki innowacjom oraz opracowywaniu nowych zastosowań.

Produkuj

Twórz spersonalizowane, powtarzalne i skalowalne procesy produkcyjne z wykorzystaniem usług HP 3D Factory Services.

Dowiedz się więcej:
• hp.com/go/3DProfessionalServices
• hp.com/go/FactoryServices

Przyspiesz wdrożenie technologii HP 3D MJF dzięki zintegrowanym rozwiązaniom finansowym HP



Wykorzystaj najnowsze technologie, aby przyspieszyć rozwój firmy, zwiększyć jej rentowność i konkurencyjność. Skorzystaj ze współpracy z HP Integrated Financial Solutions, aby szybciej osiągnąć korzyści z inwestycji. Zyskaj elastyczność pozwalającą realizować zarówno cele technologiczne, jak i finansowe, przeznaczając jednocześnie pozostałe środki na inne priorytety.

Opcje finansowania obejmują niską miesięczną ratę dla rozwiązań do druku 3D HP Jet Fusion serii 5200, zapewniając elastyczność, która umożliwia:

- uniknięcie wysokiej płatności początkowej,
- dostosowanie płatności do przychodów dzięki możliwości odroczenia płatności lub zastosowania rat o zmiennej wysokości,
- uproszczenie obsługi administracyjnej poprzez połączenie sprzętu i usług w ramach jednej umowy,
- dopasowanie rozwiązania do zmieniających się potrzeb oraz jego wymianę na nowsze co 3–5 lat.

Usługi finansowania i serwisu są świadczone przez Hewlett-Packard Financial Services Company oraz jej spółki zależne i podmioty powiązane (łącznie HPFSC) w wybranych krajach i podlegają zatwierdzeniu kredytowemu oraz podpisaniu standardowej dokumentacji HPFSC. Stawki i warunki zależą od oceny zdolności kredytowej klienta, rodzaju oferty, rodzaju usługi i rodzaju sprzętu. Nie wszyscy klienci kwalifikują się do skorzystania z oferty. Nie wszystkie usługi ani oferty są dostępne we wszystkich krajach. Mogą obowiązywać inne ograniczenia. HPFSC zastrzega sobie prawo do zmiany lub zakończenia programu w dowolnym momencie bez wcześniejszego powiadomienia.

Dowiedz się więcej: [HP.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions](https://hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions)

Druk HP 3D jako usługa (HP 3DaaS)¹⁷
Zyskaj większą przewidywalność kosztów oraz elastyczność pozwalającą skalować działalność wraz z rozwojem firmy.

W obecnych realiach biznesowych model rozliczeń pay-as-you-go (płatność za rzeczywiste wykorzystanie) oferuje wiele korzyści, zwłaszcza gdy najważniejsze są osiągane rezultaty. Płacąc za faktyczne wykorzystanie rozwiązania, możesz skoncentrować się na wynikach swojej działalności, zamiast na samym zakupie sprzętu.

Rozwiązania HP 3D Multi Jet Fusion zmieniają sposób projektowania i produkcji – od skrócenia cykli projektowych po wydajną produkcję seryjną z zachowaniem powtarzalnej jakości wytwarzanych części.

Przyspiesz transformację cyfrowej produkcji dzięki HP 3DaaS

- Przewidywalność kosztów – model rozliczeń oparty na rzeczywistym wykorzystaniu i liczbie pomyślnie wykonanych procesów produkcyjnych¹⁸ zapewnia pełną kontrolę nad kosztami zmiennymi.
- Wygoda – zwiększ efektywność operacyjną dzięki uproszczonemu zamawianiu materiałów eksploatacyjnych oraz łatwiejszemu zarządzaniu zapasami.
- Oszczędność – uniknij wysokich kosztów początkowych i lepiej dopasuj wydatki do przychodów, korzystając z miesięcznych płatności¹⁹.

Pakiet HP 3DaaS obejmuje:

- Usługi HP 3D Printing Care – HP 3D Production Care lub HP 3D Shared Care
- Automatyczne uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych HP Supplies and Automatic Replenishment¹⁷
- Zestawy do konserwacji zapobiegawczej HP 3D Preventive Maintenance Kits
- Internetowy panel do wygodnego rozliczania oraz monitorowania wykorzystania systemu

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem handlowym HP lub odwiedź stronę: hp.com/go/3DaaS

Specyfikacja techniczna

Drukarka 3D HP Jet Fusion serii 5200

DRUKARKA	Technologia	HP Multi Jet Fusion technology
WYDAJNOŚĆ	Efektywna objętość robocza	380 × 284 × 380 mm
	Wilgotność	40-80%*
	Prędkość budowy ¹⁴	Do 5058 cm³/h
	Grubość warstwy ¹⁴	0,08 mm
	Rozdzielczość przetwarzania zadania	1200 dpi
WYMIARY (szer. × gł. × wys.)	Rozdzielczość druku	1200 dpi
	Drukarka	2210 × 1268 × 1804 mm
	Transport	2300 × 1325 × 2027 mm
	Powierzchnia robocza	3700 × 3700 × 2500 mm
MASA	Drukarka	880 kg
	Jednostka robocza	140,5 kg
	Transport	1037,5 kg
SIEĆ ²¹	Gigabit Ethernet (10/100/1000Base-T), obsługa protokołów TCP/IP, DHCP (IPv4), TLS/SSL	
PROCESOR I PAMIĘĆ	Procesor	Intel® Core™ i7-7700 (3,6 GHz, do 4,2 GHz)
	Pamięć	32 GB DDR4
DYSK TWARDY	Dysk HDD 1 TB SED (AES-256) z szyfrowaniem	
	Dysk SSD 1 TB SED (AES-256) z szyfrowaniem, zgodny z TCG-OPAL 2.01	
OPROGRAMO-WANIE	Kompatybilne oprogramowanie	HP 3D Build Manager HP 3D Command Center HP 3D API ³
	Obsługiwane formaty plików	3MF, STL, OBJ oraz VRML (v2.0)
	Certyfikowane oprogramowanie innych producentów	Autodesk® Netfabb® z HP Workspace, Materialise Build Processor dla technologii HP Multi Jet Fusion, Siemens NX AM dla technologii HP Multi Jet Fusion
ZASILANIE	Pobór mocy	12 kW ²²
	Wymagania	380–415 V (międzyfazowe), 50 A maks., 50/60 Hz200–240 V (międzyfazowe), 80 A maks., 50/60 Hz
CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ	Bezpieczeństwo	Zgodność z IEC 60950-1+A1+A2; UL (USA i Kanada – certyfikat UL), EU (LVD i MD zgodnie z EN 60950-1, EN 12100-1, EN 60204-1 oraz EN 1010)
	Kompatybilność elektromagnetyczna	Zgodność z wymaganiami klasy A, w tym: USA (FCC), Kanada (ICES), UE (EMC), Australia (ACMA), Nowa Zelandia (RSM), Korea (KCC)
	Deklaracja środowiskowa	Zgodność z REACH
GWARANCJA I ZAKRES USŁUG	Roczna ograniczona gwarancja na sprzęt	
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Temperatura podczas instalacji	20-30°C
	Temperatura pracy	20-30°C
	Zalecana temperatura dla najlepszej wydajności	20-30°C
	Temperatura przechowywania	-25-55°C
	Wilgotność podczas pracy	30-80% bez kondensacji*
	Wilgotność podczas przechowywania	< 90% bez kondensacji
Materiały HP 3D Printing mają własne ograniczenia określone w kartach danych materiałowych.		

* Wilgotność podczas pracy zależy od stosowanego materiału.

Stacje przetwarzania 3D HP Jet Fusion serii 5200

CECHY	Automatyczne mieszanie i załadunek z ultradźwiękowym przesiewaniem oraz dostępnymi sitami; półautomatyczne rozpakowywanie; rozpakowywanie w wysokiej temperaturze; automatyczny zewnętrzny zbiornik magazynowy; opcjonalna jednostka chłodzenia z wymuszonym przepływem powietrza	
WYMIARY (szer. × gł. × wys.)	Stacja przetwarzania	2990 × 934 × 2400 mm
	Transport	2389 × 1176 × 2182 mm
	Powierzchnia robocza	3190 × 2434 × 2500 mm
MASA	Stacja przetwarzania	485 kg
	Załadowana	724 kg
	Transport	620 kg
ZASILANIE	Pobór mocy	2,6 kW (typowo)
	Wymagania	Napięcie wejściowe jednofazowe 200–240 V (międzyfazowe), maks. 19 A, 50/60 Hz lub 14 A (fazowy–neutralny), maks. 50 Hz
CERTYFIKATY I ZGODNOŚĆ	Bezpieczeństwo	UL 2011, UL 508A, NFPA 70/NFPA 79, CSA 2 No. 14-13 – zgodność; Stany Zjednoczone i Kanada (certyfikat UL), UE (zgodność z Dyrektywą Maszynową, EN 60204-1, EN 12100-1, EN 12171, EN-ISO 11201 i EN 1010)
	Kompatybilność elektromagnetyczna	Zgodność z wymaganiami klasy A, w tym: USA (FCC), Kanada (ICES), UE (Dyrektywa EMC), Australia (ACMA), Nowa Zelandia (RSM), Korea (KCC)
	Deklaracja środowiskowa	Zgodność z REACH
GWARANCJA I ZAKRES USŁUG	Roczna ograniczona gwarancja na sprzęt	
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Temperatura podczas instalacji	20-30°C
	Temperatura pracy	20-30°C
	Zalecana temperatura dla uzyskania najlepszej wydajności	20-30°C
	Temperatura przechowywania	-25-55°C
	Wilgotność podczas pracy	30-80% bez kondensacji*
WARUNKI ŚRODOWISKOWE	Wilgotność podczas przechowywania	< 90% bez kondensacji
Materiały HP 3D Printing mają własne ograniczenia określone w kartach danych materiałowych.		

Informacje o zamawianiu

KATEGORIA	NR KATALOGOWY	OPIS
DRUKARKA	3FW25B	Drukarka HP Jet Fusion 5200 3D
AKCESORIA	3FW27A	Stacja przetwarzania HP Jet Fusion 5200 3D
	815Z7A	Akcesorium automatyzacji HP Jet Fusion 3D
	3FW29A	Moduł roboczy HP Jet Fusion 5200 3D
	2W883A	Stacja automatycznego rozpakowywania HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	2M7W6A	Automatyczny zewnętrzny zbiornik HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	4QG11A	Zestaw startowy automatycznego zewnętrznego zbiornika HP Jet Fusion 5200 3D
	M0P54B	Zestaw 5 zewnętrznych zbiorników HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	5ZR21A	Zestaw sygnalizatora (Semaphore) HP Jet Fusion 5200 3D
	4QG10A	Moduł naturalnego chłodzenia HP Jet Fusion 5200 3D
	5ZR22A	Zestaw startowy modułu naturalnego chłodzenia HP Jet Fusion 5200 3D
	5ZR19A	Zestaw instalacyjny drukarki HP Jet Fusion 5210 3D
	5ZR23A	Zestaw instalacyjny drukarki HP Jet Fusion 5210 Pro 3D
	5ZR20A	estaw instalacyjny stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5210 3D
	5ZR24A	Zestaw instalacyjny stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5210 Pro 3D
	6Q2W8A	Zestaw instalacyjny drukarki HP Jet Fusion 5420W 3D
	3WL35A	Zestaw do rozładunku materiałów HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D ²³
	3FW24A	Zestaw do załadunku materiałów HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D (3 moduły) ²³
	UB8N4E	Zestaw materiałów eksploatacyjnych o wydłużonej żywotności do czyszczenia dla stacji przetwarzania i modułu roboczego HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	HP OfficeJet Pro 7740 Wide Format All-in-One Printer	Aby uzyskać więcej informacji o dostępności w Twoim regionie, skontaktuj się z lokalnym specjalistą HP Amplify 3D Printing.
OPCJONALNY TRYB DRUKU	U87CVE	Tryb druku HP 3D Molded Fiber dla serii 5200 – usługa*
ROZWIĄZANIE HP JET FUSION 3D DO AUTOMATYCZNEGO TRANSPORTU PROSZKU		Skontaktuj się z lokalnym specjalistą HP ds. druku 3D.

KATEGORIA	NR KATALOGOWY	OPIS
ORYGINALNE ŚRODKI HP	V1Q63A	Środek stapiający HP 3D700, 5 l
	V1Q64A	Środek do detalowania HP 3D700, 5 l
POZOSTAŁE MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE	V1Q66A	Rolka czyszcząca HP 3D600
ORYGINALNE MATERIAŁY HP 3D O WYSOKIEJ MOŻLIWOŚCI PONOWNEGO WYKORZYSTANIA ²⁵	V1R12A	HP 3D High Reusability PA 11, 30 l (14 kg)
	V1R11A	Kulki szklane HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads, 30 l (15 kg)
	V1R18A	HP 3D High Reusability PA 11, materiał produkcyjny 300 l (140 kg) ²⁶
	V1R36A	HP 3D High Reusability PA 11, materiał produkcyjny 300 l (140 kg) ²⁶
	V1R24A	HP 3D High Reusability PA 11, 1700 l (750 kg) ^{27, 28}
	V1R10A	HP 3D High Reusability PA 12, opracowany przez Evonik, 30 l (13 kg)
	V1R16A	HP 3D High Reusability PA 12, opracowany przez Evonik, 300 l (130 kg)
	V1R34A	HP 3D High Reusability PA 12, opracowany przez Evonik, materiał produkcyjny 300 l (130 kg) ²⁶
	V1R20A	HP 3D High Reusability PA 12, opracowany przez Evonik, 1400 l (600 kg) ^{27, 28}
	910J7A**	HP 3D HR PA 12 S, opracowany przez Arkema, materiał 300 l / 170 kg
	9V508A**	HP 3D HR PA 12 S, opracowany przez Arkema, materiał 1220 l / 500 kg
	V1R22A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads, 300 l (150 kg)
	V1R35A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads, materiał produkcyjny 300 l (150 kg) ²⁶
	V1R23A	HP 3D High Reusability PA 12 Glass Beads, 1400 l (700 kg) ^{27, 28}
	V1R28A	HP 3D High Reusability PP, opracowany przez BASF, 300 l (100 kg), materiał
	V1R37A	HP 3D High Reusability PP, opracowany przez BASF, materiał produkcyjny 300 l (100 kg)
	300071	BASF Ultrasint® TPU01, 300 l (150 kg)
	300072	BASF Ultrasint® TPU01, 1000 l (500 kg) ²⁹
	3DTW003B	ESTANE® 3D TPU M88A, 300 l (160 kg)

Informacje o zamawianiu

KATEGORIA	NR KATALOGOWY	OPIS
ZALECANE AKCESORIA FIRM ZEWNĘTRZNYCH	Hovmand Forklift 5200	Skontaktuj się z lokalnym specjalistą HP Amplify 3D Printing.
	Girbau DY130 Dyeing Solution ^{®14}	Skontaktuj się z lokalnym specjalistą HP Amplify 3D Printing.
ORYGINALNE GŁOWICE DRUKUJĄCE HP	F9K08A	Głowica drukująca HP 3D600
MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE HP 3D O DŁUGIEJ ŻYWOTNOŚCI	8VJ68A	Filtr pompy próżniowej HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	2X0E1A	Filtr wentylatora szafy elektrycznej automatycznej stacji rozpakowywania HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	2X0E2A	Filtr pneumatyczny automatycznej stacji rozpakowywania HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	2X0E3A	Filtr górnej pokrywy automatycznej stacji rozpakowywania HP Jet Fusion 5200 Series 3D

KATEGORIA	NR KATALOGOWY	OPIS
USŁUGI DLA ROZWIĄZAŃ HP JET FUSION 3D ²⁵	UB4P2E	Usługa HP Digital Manufacturing Site Readiness Assessment Tier 1 dla rozwiązań HP Jet Fusion 5200/4200 do druku 3D
	UB6Y0E	Usługa HP Ready-to-Print dla rozwiązań HP Jet Fusion 5200 Series do druku 3D
	UB4P0E	Usługa HP Digital Manufacturing Tech Transition dla rozwiązań HP Jet Fusion 5200/4200 Series do druku 3D
	UB9V8E	3-letnia usługa HP Next Business Day* Onsite HW Support z DMR** Production Care dla drukarki HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	UB9X6E	3-letnia usługa HP Next Business Day* Onsite HW Support Production Care dla modułu roboczego HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	UB7R3E	3-letnia usługa HP Next Business Day* Onsite HW Support Foundation Care dla stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5200/4200 Series 3D
	UB7H6E	Usługa HP Customer Self-Repair Uptime Kit dla drukarki HP Jet Fusion 5200 Series 3D
	U34Z3E	Usługa konwersji platformy HP 3D dla drukarki HP Jet Fusion 5420W 3D
	U34Z4E	Usługa konwersji platformy HP 3D dla stacji przetwarzania HP Jet Fusion 5420W 3D

*Następny dzień roboczy **Wadliwe zatrzymanie nośnika

* Ten tryb druku odblokowuje pełną funkcjonalność niezbędną do wytwarzania narzędzi z formowanego włókna przy użyciu systemów Multi Jet Fusion (MJF), zapewniając precyzję wymaganą do tworzenia wzorów perforacji dla narzędzi Screen i Form. Wzory te składają się z licznych otworów o precyzyjnie określonych wymiarach i rozstawie. Włączenie tego trybu druku jest niezbędne do przeprowadzenia kalibracji drukowania, które mają kluczowe znaczenie dla uzyskania niezawodnych rezultatów. Własność intelektualna HP związana z technologią formowanego włókna, obejmująca optymalną geometrię, rozwiązania konstrukcyjne oraz właściwości przepływu płynów wymagane dla narzędzi MF produkowanych metodą MJF, jest zintegrowana z tym trybem druku. Dostęp do tego trybu jest udzielany w formie jednorazowej licencji, zapewniającej dostęp do najnowszych rozwiązań HP w zakresie technologii formowanego włókna dla systemów MJF.



Drukarka wyposażona w funkcję Dynamic Security. Przeznaczona wyłącznie do współpracy z wkładami wykorzystującymi oryginalny układ HP. Wkłady wyposażone w układ inny niż HP mogą nie działać, a te, które działają obecnie, mogą przestać działać w przyszłości.

Więcej informacji: hp.com/go/learnaboutsupplies

Dowiedz się więcej o technologii HP Multi Jet Fusion na stronie: hp.com/go/3DPrint

Dołącz do społeczności ekspertów HP ds. druku 3D lub zapisz się, aby otrzymywać najnowsze informacje o technologii HP Jet Fusion 3D Printing: hp.com/go/3Dcontactus

Więcej informacji znajdziesz na stronie: hp.com/go/3DPrinters5200

- Ślad węglowy części wydrukowanej w technologii HP Multi Jet Fusion jest nawet o 1500 razy niższy w porównaniu z częścią wykonaną metodą formowania wtryskowego. Dane pochodzą z normy ISO 14040/44 i zostały opracowane zgodnie z oceną cyklu życia (LCA) zweryfikowaną przez niezależną stronę trzecią, styczeń 2018 r.
- Wiodąca w branży możliwość ponownego wykorzystania proszku została potwierdzona przy użyciu zaleceń dotyczących współczynnika ponownego wykorzystania HP 3D High Reusability PA11 i PA12. Badania pokazują korzyści w porównaniu z innymi technologiami spiekania proszków (SLS), umożliwiając doskonałe właściwości użytkowe bez pogorszenia parametrów mechanicznych. Testy zgodnie z ASTM D638, ASTM D256, ASTM D790 oraz ASTM D648 z wykorzystaniem skanera 3D. Monitorowanie badań przy użyciu statystycznej kontroli procesu.
- Dostępne są wyłącznie oryginalne możliwości kopiowania.
- Testy zgodnie z ASTM D638, ASTM D256 i ASTM D648 z wykorzystaniem HDT przy różnych obciążeniach oraz skanera 3D do oceny dokładności wymiarowej. Monitorowanie badań z wykorzystaniem statystycznej kontroli procesu.
- HP 3D High Reusability PA11 Powder jest produkowany w 100% z odnawialnego surowca pochodzącego z oleju rycynowego. Roślina rycynowa rośnie bez GMO na terenach, które nie konkurują z uprawami żywności. HP 3D High Reusability PA11 wykorzystuje odnawialne źródła i może generować razem z innymi odnawialnymi źródłami nawet 100% nadwyżki energii odnawialnej, a ilość węgla związana w tej samej szybkości, w jakiej jest zużywana, odpowiada liczbie atomów węgla w łańcuchu pochodzących z odnawialnych źródeł.
- Więcej informacji: hp.com/go/sustainableimpact, hp.com/go/jetfusionmaterialsPA11, hp.com/go/jetfusionmaterialsPA12, hp.com/go/jetfusionmaterialsPA12GB oraz hp.com/go/jetfusionmaterialsPA12S.
- Na podstawie wewnętrznych danych HP opublikowanych do rozwiązań HP Jet Fusion na rynku na dzień kwiecień 2016 r. Analiza kosztów oparta na standardowej konfiguracji rozwiązania, cenach materiałów eksploatacyjnych i kosztach serwisu. Zalecana przez HP liczba części do jednego cyklu roboczego przy gęstości upakowania 5% wynosi 30 cm³ lub 30 części, natomiast przy gęstości 10% – 30 części dla szybkiego trybu druku z wykorzystaniem HP 3D High Reusability PA12. W przypadku trybu produkcyjnego rekomendowanego przez producenta zalecana jest liczba 70 części przy gęstości 20%.
- W porównaniu z technologiami selektywnego spiekania laserowego (SLS) i osadzania topionego materiału (FDM), technologia HP Multi Jet Fusion może zmniejszyć całkowity koszt energii wymaganej do uzyskania końcowej części oraz ograniczyć wymagania systemowe dla dużych, uszczelnionych próżniowo pieców. Ponadto technologia HP Multi Jet Fusion wykorzystuje mniej energii do zasilania głowic drukujących niż technologie SLS do zasilania laserów oraz ogranicza konieczność stosowania urządzeń chłodzących.
- Analiza kosztów oparta na standardowej konfiguracji rozwiązania, cenach materiałów eksploatacyjnych i kosztach serwisu rekomendowanych przez HP, porównująca HP 3D HR PA12 z HP 3D HR PA12S oraz proszkiem Arkema, z wykorzystaniem trybu Balanced print oraz parametrów ponownego wykorzystania zalecanych przez HP. Koszt części, cena druku przy pełnym zapelnieniu komory roboczej, koszt materiału oraz koszt części pochodzących z recyklingu. Stan na kwiecień 2020 r.
- Rozwiązania HP Jet Fusion 3D Printing z HP 3D High Reusability PA12S, wspierane przez Arkema, zapewniają do 85% zawartości proszku pochodzącego z recyklingu, umożliwiając produkcję funkcjonalnych części zarówno dla lewego, jak i prawego boku komory roboczej. Materiał jest śledzony w warunkach rzeczywistego druku, a ilość wykorzystanego proszku jest monitorowana dla każdej generacji (najgorszy przypadek ponownego wykorzystania). Części są następnie wykonywane z każdej generacji i testowane pod względem właściwości mechanicznych oraz dokładności.
- Rozwiązania HP Jet Fusion 3D Printing z HP 3D High Reusability PA12 Glass Beads Powder zapewniają do 70% ponownego wykorzystania proszku, umożliwiając produkcję funkcjonalnych części partia po partii. Materiał jest śledzony w warunkach rzeczywistego druku, a ilość wykorzystanego proszku jest monitorowana według generacji (najgorszy przypadek ponownego wykorzystania). Części są wykonywane z każdej generacji i testowane pod względem właściwości mechanicznych oraz dokładności.
- Dla HP 3D High Reusability PP wspomagane przez BASF, na podstawie wewnętrznych testów HP z maja 2020 r., z wykorzystaniem zalecanej przez HP proporcji materiału nowego i używanego oraz proszku do odświeżania po 7 i 30. dniu dla testów mechanicznych z kwasami, zasadami, rozpuszczalnikami organicznymi i wodnymi. Ze względu na charakterystykę materiału wymagane jest zastosowanie rozcieńczonego środka odświeżającego podczas druku. Dla HP 3D High Reusability PA11 i PA12, na podstawie wewnętrznych testów HP z czerwca 2017 r. Testowano z rozcieńczonymi zasadami, stężonymi zasadami, solami chloru, alkoholem, estrami, eterami, ketonami, węglowodorami alifatycznymi, benzyną bezołowiową, olejem silnikowym, węglowodorami aromatycznymi, toluenem oraz płynem hamulcowym DOT 3. Dla BASF Ultrasint™ TPU01 testowano zgodnie z ASTM D471 dla oleju IRM i paliwa F.
- Wyniki testów odporności chemicznej dostępne na życzenie.
- Testy zgodnie z ASTM D2240.
- Standardowy współczynnik odświeżania zgodnie z zaleceniami Lubrizol, ponieważ proszek jest przeznaczony do większej liczby cykli druku, a objętość odświeżanego proszku wzrasta.
- Na podstawie wewnętrznych testów HP z marca 2020 r. Szczegółowa metodologia i wyniki dostępne są na stronie hp.com/go/3Dprintingmaterials. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem HP.
- Funkcja HP Automatic Material Replenishment jest obecnie dostępna w USA, Kanadzie, Austrii, Belgii, Czechach, Danii, Finlandii, Francji, Niemczech, Irlandii, Włoszech, Holandii, Polsce, Portugalii, Hiszpanii, Szwecji, Wielkiej Brytanii, Korei Południowej, Usługa HP 3D as a Service (HP3DaaS) jest dostępna wyłącznie w Meksyku, Brazylii, Izraelu, na Węgrzech, w Rumunii, Słowenii, Turcji, ZEA, Grecji, RPA, Chinach, Singapurze i na Tajwanie.
- Pomyślne zakończenie zadania jest sygnalizowane komunikatem „job completed successfully”.
- Model rozliczeń HP 3DaaS oparty na liczbie wykorzystanych godzin obowiązuje przez okres jednego roku.
- W oparciu o wykorzystanie HP 3D High Reusability PA12 – 1,2 l grubość warstwy 80 µm oraz 845 s na warstwę.
- Rozwiązanie HP Jet Fusion 3D Printing powinno być podłączone do chmury HP, aby umożliwić prawidłowe działanie drukarki oraz korzystanie z dodatkowych funkcji wsparcia.
- Średnia dla HP 3D High Reusability PA11 i PA12 w trybie Balanced print.
- Produkt sprzedawany bezpośrednio przez HP.
- Produkt jest sprzedawany w Europie, a firma Arkema nie gwarantuje projektu, produkcji ani sprzedaży produktu Gribou ani nie udziela gwarancji na produkty Gribou. HP uważa przedstawione informacje za dokładne i wiarygodne na dzień publikacji, jednak nie stanowią one wyrażnej ani dorozumianej gwarancji. OŚWIADCZENIA I GWARANCJE FIRMY HP ODNOSZĄCE SIĘ DO DOKŁADNOŚCI, KOMPLETNOŚCI, NIENARUSZANIA PRAW, PRZYDATNOŚCI HANDLOWEJ ORAZ PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU SĄ WYŁĄCZONE W NAJWYŻSZYM DOPUSZCZALNYM PRZEZ PRAWO ZAKRESIE. Z wyjątkiem przypadków, gdy wyłączenie odpowiedzialności jest zabronione przepisami prawa, HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy redakcyjne ani za szkody wynikające z wykorzystania tych informacji lub polegania na nich. Odbiorcy informacji są odpowiedzialni za ustalenie przydatności produktów Gribou do użycia oraz za przestrzeganie obowiązujących przepisów i regulacji dotyczących stosowania, obsługi i przechowywania produktu.
- Litry odnoszą się do materiałów znajdujących się w pojemnikach i nie oznaczają rzeczywistej objętości materiału. Materiały są mierzone w kilogramach.
- Zgodność wyłącznie z rozwiązaniami HP Jet Fusion 5200 Pro / 5210 / 4210 / 4210B 3D Printing Solutions.
- Zgodność wyłącznie z rozwiązaniami HP Jet Fusion 5200 Pro / 5210 3D Printing Solutions.
- Wymagane jest dodatkowe wyposażenie do zarządzania materiałami.
- Zgodność wyłącznie z rozwiązaniami HP Jet Fusion 5200 Pro 3D Printing Solution.
- Jeżeli drukarka HP Jet Fusion 3D Printing Solution nie była użytkowana przez okres dłuższy niż zalecany, należy zakupić zestaw przywracający sprawność (jeżeli taki nie został dostarczony wraz z drukarką lub został już wykorzystany). W przypadku konieczności wezwania serwisu HP w celu wykonania działań naprawczych mogą zostać naliczone dodatkowe koszty wynikające z braku konserwacji. Dotyczy wyłącznie urządzeń objętych usługą HP 3D Foundation Care.

© Copyright 2022-2024 HP Development Company, LP.

Jedynymi gwarancjami na produkty i usługi HP są gwarancje wyraźnie określone w oświadczeniach gwarancyjnych dołączonych do tych produktów i usług. Żadne informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie powinny być interpretowane jako udzielenie dodatkowej gwarancji. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za błędy techniczne, redakcyjne ani pominięcia zawarte w niniejszym dokumencie.

4AA7-4998ENA. Lipiec 2024

